

М. И. Михайлов

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ. ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ

*Допущено Министерством образования
Республики Беларусь в качестве учебного пособия
для студентов учреждений высшего образования
по специальностям «Технология машиностроения,
металлорежущие станки и инструменты»,
«Автоматизация технологических процессов и производств»*

Минск
РИВШ
2023

Михайлов, М. И. Режущий инструмент. Лабораторный практикум : учебное пособие / М. И. Михайлов. — Минск : РИВШ, 2023. — 257 с. : ил., табл.

УДК 621.9.02(076.5)(075.8)

ББК 34

Абонемент уч. лит. — 17 экз.

ОСБиИР — 1 экз.

Чит. зал №1 — 2 экз.

В учебном пособии описаны лабораторные работы по исследованию и изучению современных конструкций металлорежущих инструментов; рассмотрены особенности формообразования режущих частей и методы определения точности инструментов; освещены вопросы эксплуатации инструментов, восстановления их режущих свойств. Также приведены лабораторные работы по изучению инструментальной оснастки для автоматизированного производства.

Предназначено для студентов машиностроительных специальностей учреждений высшего образования.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
<i>Лабораторная работа № 1</i> Исследование конструкций фасонных резцов	5
<i>Лабораторная работа № 2</i> Исследование осевого инструмента.....	22
<i>Лабораторная работа № 3</i> Исследование протяжек	53
<i>Лабораторная работа № 4</i> Исследование конструкций фрез	88
<i>Лабораторная работа № 5</i> Исследование резьбообразующего инструмента.....	113
<i>Лабораторная работа № 6</i> Исследование конструкций зубообразующего инструмента.....	146
<i>Лабораторная работа № 7</i> Исследование инструмента для получения незвольвентного профиля	185
<i>Лабораторная работа № 8</i> Анализ параметров абразивного инструмента.....	199
<i>Лабораторная работа № 9</i> Исследование точности установки осевого инструмента на станке типа «Обрабатывающий центр»	227
<i>Лабораторная работа № 10</i> Исследование податливости вспомогательного инструмента для обработки отверстий на станках с ЧПУ	245