

Э. Э. Меркер

**И
Н
Д
У
С
Т
Р
И
А
Л
Ь
Н
Ы
Е
 С
И
С
Т
Е
М
Ы,
Т
Е
Х
Н
О
Л
О
Г
И
Ч
Е
С
К
И
Е
 П
Р
О
Ц
Е
С
С
Ы
И
 О
Б
О
Р
У
Д
О
В
А
Н
И
Е
 В
 М
Е
Т
А
Л
Л
У
Р
Г
И
И**

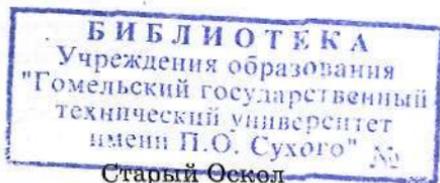


**ТОНКИЕ
НАУКОЕМКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ**

Э. Э. Меркер

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
И ОБОРУДОВАНИЕ
В МЕТАЛЛУРГИИ**

Допущено Учебно-методическим объединением вузов
по образованию в области металлургии
в качестве учебного пособия
для студентов высших учебных заведений,
обучающихся по направлению
«Металлургия»



ТНТ
2018

Меркер, Э. Э. Индустриальные системы, технологические процессы и оборудование в металлургии : учебное пособие для вузов / Э. Э. Меркер. — Старый Оскол : ТНТ, 2018. — 131 с. : табл. — Библиогр. : с.130—131.

УДК [669.01/.09 + 669.18](075.8)

ББК 32

Чит. зал №1 — 1 экз.

Изложены современные представления о структуре индустриальных систем на примере предприятия металлургической направленности (ОАО «ОЭМК»), рассмотрены основные технологические процессы в структурных составляющих (цехах) индустриальной (производственной) системы с учётом применения элементов управления качественными показателями производства.

Учебное пособие предназначено для студентов вузов, обучающихся по направлению «Металлургия».

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	5
1. ОСНОВЫ ОРГАНИЗАЦИИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СИСТЕМ И ОАО «ОЭМК» В КАЧЕСТВЕ ПРИМЕРА ЭФФЕКТИВНОЙ СИСТЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА	7
2. КОНСТРУКТИВНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА НА ОАО «ОЭМК» И ДРУГИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ЧЁРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ	8
3. ОБОРУДОВАНИЕ, КОНСТРУКТИВНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ, ЖЕЛЕЗНОЙ РУДЫ, КОНЦЕНТРАТОВ И ОКАТЫШЕЙ	13
4. ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СИСТЕМ И СИСТЕМ ОРГАНИЗАЦИИ ТРУДА НА ОСНОВЕ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ МЕРОПРИЯТИЙ	16
5. КОНСТРУКЦИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ОКОМКОВАНИЯ И ОБЖИГА ЖЕЛЕЗОРУДНЫХ ОКАТЫШЕЙ	21
6. ОБОРУДОВАНИЕ, УСТРОЙСТВО ЦЕХА И ТЕХНОЛОГИЯ МЕТАЛЛИЗАЦИИ ОКАТЫШЕЙ	28
7. ТЕПЛОВЫЕ ПРОЦЕССЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И РЕЖИМ КОНВЕРСИИ ГАЗА В ПЕЧИ-РЕФОРМЕРЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МЕТАЛЛИЗОВАННОГО СЫРЬЯ	32
8. КОНСТРУКТИВНЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ РАБОТЫ ДУГОВЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ ПЕЧЕЙ	38
9. ОБОРУДОВАНИЕ В ЭСПЦ, ТЕПЛОВЫЕ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПЛАВКИ МЕТАЛЛИЗОВАННЫХ ОКАТЫШЕЙ	45
10. ТЕПЛОВЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИЯ РАЗЛИВКИ СТАЛИ НА МАШИНАХ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВОК (МНЛЗ)	49

11. ПРОЦЕССЫ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ МЕТАЛЛА НА МНЛЗ И ОХЛАЖДЕНИЯ СЛИТКА	56
12. ТЕПЛОВАЯ РАБОТА ПЕЧЕЙ ЗАМЕДЛЕННОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (ПЗО) В ЭСПЦ ОАО «ОЭМК»	61
13. ТЕПЛОВОЙ РАСЧЁТ ПРОЦЕССОВ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧАХ	66
14. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К РАСЧЁТАМ И ТЕМЫ (ВАРИАНТЫ) ДОМАШНИХ ЗАДАНИЙ	70
14.1. Классификация печей, зоны отопления и нагрева	70
14.2. Расчёты нагрева металла	71
14.3. Расчёт окисления стали при нагреве	74
14.4. Определение производительности и основных размеров печи	75
14.5. Определение расхода топлива	77
15. НОВЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В СТАЛЕПЛАВИЛЬНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	81
15.1. Оценка влияния основных технологических факторов на результаты внепечной десульфурации стали	81
15.2. Внепечная десульфурация жидкого металла твёрдыми шлаковыми смесями	92
15.3. Расчёт десульфурации стали с использованием ТШС	96
15.4. Задания для самостоятельной работы	101
16. ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	102
16.1. Расчёт состава газа в ДСП	102
16.2. Расчёт изменения концентрации водорода в ходе циркуляционного вакуумирования	104
16.3. Расчёт теплового баланса агрегата ковш-печь (АКП) ...	109
16.4. Расчёт теплового баланса машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)	115
ПРИЛОЖЕНИЕ	120
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	128
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	130