



## ПРОГРЕССИВНЫЕ СБОРНЫЕ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Предназначены для обработки осесимметричных поверхностей, резьб ходовых винтов и обработки корпусных заготовок деталей как на станках с ЧПУ, так и на универсальных станках



### Техническая характеристика

Диапазон скоростей резания, м/мин.....70-150  
Диапазон диаметров обрабатываемых  
поверхностей, мм..... 10 -150  
Габариты (d×l), мм.....260×260  
Масса, кг.....4,5  
Хвостовик, конус №.....45

### Техническая характеристика

Эффективная эксплуатация  
возможна при минимальной  
стойкости, мин.....10...15  
Диаметр, мм.....10...150  
Скорость резания, м/мин.....400  
Подача, мм/зуб.....0,2



### Техническая характеристика

Эффективная эксплуатация  
возможна при минимальной  
стойкости, мин.....10...15  
Диаметр, мм.....20...80  
Скорость резания, м/мин..150-250  
Подача, мм/об.....0,2

### Техническая характеристика

Эффективная эксплуатация  
возможна при минимальной  
стойкости, мин.....10...15  
Скорость резания, м/мин..150-250  
Подача, мм/об.....0,2  
Глубина резания, мм.....0,5...5



**Разработчик: Михайлов М.И., д-р техн. наук, проф.,  
зав. кафедрой «Металлорежущие станки и инструменты»  
Контактный тел. (0232) 40 11 28;  
e-mail: mihailov@gstu.by; rossol@gstu.by**



## ПРОГРЕССИВНЫЕ СБОРНЫЕ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ



### Преимущества

- Обеспечивают автоматизацию производства деталей.
- Уменьшается время простоев оборудования при замене изношенных граней режущих элементов.
- Уменьшается емкость и габариты инструментальных накопителей.
- Используются металлокерамические твердые сплавы, марка которых зависит от свойств обрабатываемого материала.
- В качестве режущих элементов применяются сменные многогранные пластины.
- Позволяют обрабатывать на повышенных режимах резания.
- Обеспечивают работу в условиях многостаночного обслуживания и безлюдных технологий.
- Повышают прочность и износостойкость в 1,4 раза.
- Обеспечивают рециклинг отходов заточного производства.
- Позволяют экономить инструментальные дорогостоящие материалы и трудовые ресурсы.
- Повышение производительности обработки до 3 раз.
- Повышение экологической безопасности при эксплуатации инструментов, т.к. обработка проводится без смазывающе-охлаждающих жидкостей, утилизация отходов которых экологически небезопасна.

### Сведения об апробации

Инструмент прошел апробацию, результаты работы внедрены  
в Открытом акционерном обществе «Гомельский завод станочных узлов»

### Предложения по сотрудничеству

Передача технической документации на основе договоров;  
Разработка конструкций аналогичных устройств для конкретного вида производства;  
Организация совместного производства



**Разработчик: Михайлов М.И., д-р техн. наук, проф., зав. кафедрой «Металлорежущие станки и инструменты» Контактный тел. (0232) 40 11 28; e-mail: mihailov@gstu.by; rossol@gstu.by**