

**"Утверждаю"**  
 Проректор по учебной работе \_\_\_\_\_ **А.В. Сычев**

**Расписание занятий студентов заочного факультета осенний семестр 2020-2021 учебный год**

		<b>ЗУ-31</b>		<b>ЗУ-31с</b>	
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>30.11</b> <b>Пн</b> <b>Под.ч.</b>	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3			3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Экономика организации (предприятия) а. ИКТ Андрянчикова М.Н. доцент	Противодействие коррупции а. ИКТ Кацубо С.П. доцент	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Национальная экономика Беларуси а. ИКТ Бондарева А.М. доцент	Безопасность жизнедеятельности человека а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	Экономика природопользования а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Стратегическое управление а. ИКТ Клейман В.В. ст.преподаватель	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>01.12</b> <b>Вт</b>	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3			3
13.30-14.10 14.15-14.55		4		Антикризисное управление а. ИКТ Волкова Ю.А. доцент	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5			5
16.45-17.25 17.30-18.10		6	Экономика организации (предприятия) а. ИКТ Андрянчикова М.Н.	Иноватика а. ИКТ Сталович Н.С. ст.преподаватель	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	Экономика природопользования а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Стратегическое управление а. ИКТ Клейман В.В. ст.преподаватель	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8	Менеджмент а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель		8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>02.12</b> <b>Ср</b>	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Антикризисное управление а. ИКТ Волкова Ю.А. доцент	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4		Управление персоналом а. ИКТ Волкова Ю.А. доцент	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Менеджмент а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Менеджмент а. ИКТ Митрофанова Г.В. ст.преподаватель	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	Национальная экономика Беларуси а. ИКТ Бондарева А.М. доцент	Иноватика а. ИКТ Сталович Н.С. ст.преподаватель	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8

8.20-9.00 9.05-9.45	03.12 Чт	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2	Менеджмент а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель		2
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Финансы организации а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель		3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Эконометрика и экономико-математические методы и модели а. ИКТ Кожевников Е.А. доцент	Бизнес-планирование а. ИКТ Ермонова И.В. доцент	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Планирование на предприятии а. ИКТ	Анализ хозяйственной деятельности а. ИКТ	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6	Трейтъякова Е.В. ст.преподаватель	Пономаренко Е.П. доцент	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7		Ценовая политика предприятия машиностроения а. ИКТ	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8		Клейман В.В. ст.преподаватель	8
8.20-9.00 9.05-9.45	04.12 Пт	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2		Управление персоналом а. ИКТ	2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Волкова Ю.А. доцент	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Эконометрика и экономико-математические методы и модели а. ИКТ	Менеджмент а. ИКТ	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Кожевников Е.А. доцент	Митрофанова Г.В. ст.преподаватель	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6	Финансы организации а. ИКТ	Бизнес-планирование а. ИКТ	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Ермонова И.В. доцент	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	05.12 Сб	1	Экономика организации (предприятия) а. ИКТ		1
10.00-10.40 10.45-11.25		2	Андриянчикова М.Н.	Инноватика а. ИКТ	2
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Финансы организации а. ИКТ Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Сталович Н.С. ст.преподаватель	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Планирование на предприятии а. ИКТ	Управление персоналом а. ИКТ	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Трейтъякова Е.В. ст.преподаватель	Волкова Ю.А. доцент	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		Бизнес-планирование а. ИКТ	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7		Ермонова И.В. доцент	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8

Начальник учебно-метод отдела \_\_\_\_\_ Сидоренко Н.И. Декан \_\_\_\_\_ Д.Г. КРОЛЬ  
 Диспетчер \_\_\_\_\_

**"Утверждаю"**

**Проректор по учебной работе \_\_\_\_\_ А.В. Сычев**

**Расписание занятий студентов заочного факультета осенний семестр 2020-2021 учебный год**

		ЗУ-31	ЗУ-31с		
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>07.12</b> <b>Пн</b> <b>Над.ч.</b>	1		1	
10.00-10.40 10.45-11.25		2	Экономика организации (предприятия) а. 3-601	2	
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Андриянчикова М.Н.	Оперативное управление машиностроительным производством а. 1-524	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Экономика природопользования а. 3-601 Савченко Ю.В.	Трейтьякова Е.В.	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Статистика а. 3-601 Рачкова И.В.	Основы управления интеллектуальной собственностью а. 1-401 Кацубо С.П.	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		Эконометрика и экономико-математические методы и модели а. 1-401 Кожевников Е.А.	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>08.12</b> <b>Вт</b>	1		1	
10.00-10.40 10.45-11.25		2		2	
11.35-12.15 12.20-13.00		3		3	
13.30-14.10 14.15-14.55		4		Менеджмент а. 1-301 Рачкова И.В.	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Безопасность жизнедеятельности человека а. 1-305 Савченко Ю.В.	Национальная экономика Беларуси а. 1-409 Бондарева А.М.	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	ЭкМетрЭММ а. 2-308 Винник О.Г.	Налоги и налогообложение а. 1-409 Митрофанова Г.В.	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>09.12</b> <b>Ср</b>	1		1	
10.00-10.40 10.45-11.25		2		Конс.с 10.00.а.3-601 Экзамен	2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Эконометрика и экономико-математические методы и модели а. 3-601 Кожевников Е.А. доцент	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4			4
15.05-15.45 15.50-16.30		5			5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>10.12</b> <b>Чт</b>	1		1	
10.00-10.40 10.45-11.25		2		2	
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Зачёт Безопасность жизнедеятельности человека а. 3-601 Савченко Ю.В. ст.преподаватель		3
13.30-14.10 14.15-14.55		4			4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Планирование на предприятии а. 3-601 Трейтьякова Е.В.	Управление персоналом а. 1-301 Ермнина И.В.	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		Экономика организации (предприятия) а. 1-301 Андриянчикова М.Н.	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7

20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>11.12</b> <b>Пт</b>	1		Анкетирование студентов в 9.30.Электронный чит.зал 1 корпус	1
10.00-10.40 10.45-11.25		2	Менеджмент а. 3-601 Рачкова И.В.	Экономика организации (предприятия) а. 1-423 Андриянчикова М.Н.	2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Экономика организации (предприятия) а. 1-310 Андриянчикова М.Н.	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Финансы организации а. 3-601 Ландова Н.К.		4
15.05-15.45 15.50-16.30		5		Зачёт Основы управления интеллектуальной собственностью а. 1-408 Кацубо С.П. доцент	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	<b>12.12</b> <b>Сб</b>	1	Конс.с 9.00.а.3-601 Экзамен Статистика а. 3-601 Сталович Н.С. ст.преподаватель	конс.с 9.00.а.3-602 Экзамен Оперативное управление машиностроительным производством а. 3-602 Третьякова Е.В. ст.преподаватель	1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3			3
13.30-14.10 14.15-14.55		4			4
15.05-15.45 15.50-16.30		5			5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8

Начальник учебно-метод отдела \_\_\_\_\_ Сидоренко Н.И.    Декан \_\_\_\_\_ Д.Г. КРОЛЬ  
 Диспетчер \_\_\_\_\_

**"Утверждаю"**

Проректор по учебной работе \_\_\_\_\_ А.В. Сычев

**Расписание занятий студентов заочного факультета осенний семестр 2020-2021 учебный год**

		ЗУ-31		ЗУ-31с	
8.20-9.00 9.05-9.45	14.12 Пн Под.ч.	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2	конс.с 10.00 а.3-601 Экзамен		2
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Экономика организации (предприятия) а. 3-601		3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Андриянчикова М.Н. доцент		4
15.05-15.45 15.50-16.30		5			5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		конс.с 16.45.а.1-301 Экзамен	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7		Национальная экономика Беларуси а. 1-301	7
20.05-20.45 20.50-21.30		8		Бондарева А.М. доцент	8
8.20-9.00 9.05-9.45	15.12 Вт	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2		Зачёт Налоги и налогообложение а. 3-601	2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Митрофанова Г.В. ст.преподаватель	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Анкетирование студентов в 14.30.Электронный чит.зал 1 корпус	Инноватика а. 3-601 Сталович Н.С.	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5	Международная экономика а. 1-305	БЖЧ а. 3-601 Рачкова И.В.	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6	Шваякова О.В.	БЖЧ а. 3-601 Рачкова И.В.	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7	ЭкМетрЭММ а. 2-308		7
20.05-20.45 20.50-21.30		8	Винник О.Г.		8
8.20-9.00 9.05-9.45	16.12 Ср	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2	Конс.с 10.00.а.3-601 Экзамен		2
11.35-12.15 12.20-13.00		3	Менеджмент а. 3-601		3
13.30-14.10 14.15-14.55		4	Савченко Ю.В. ст.преподаватель	Конс.с 13.30.а.3-602 Экзамен	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5		Экономика организации (предприятия) а. 3-602	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		Андриянчикова М.Н. доцент	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8
8.20-9.00 9.05-9.45	17.12 Чт	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3		Зачёт Менеджмент а. 3-601	3
13.30-14.10 14.15-14.55		4		Митрофанова Г.В. ст.преподаватель	4
15.05-15.45 15.50-16.30		5		Организация производства а. 3-601	5
16.45-17.25 17.30-18.10		6		Сталович Н.С.	6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8

8.20-9.00 9.05-9.45	18.12 Пт	1	Конс.с 10.00.а.3-601 Экзамен Международная экономика а. 3-601 Голуб В.А. профессор	Конс.с 9.00.а.3-602 Экзамен Организация производства а. 3-602 Сталович Н.С. ст.преподаватель	1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3			3
13.30-14.10 14.15-14.55		4			4
15.05-15.45 15.50-16.30		5		5	
16.45-17.25 17.30-18.10		6		6	
18.20-19.00 19.05-19.45		7		7	
20.05-20.45 20.50-21.30		8		8	
8.20-9.00 9.05-9.45	19.12 Сб	1			1
10.00-10.40 10.45-11.25		2			2
11.35-12.15 12.20-13.00		3			3
13.30-14.10 14.15-14.55		4			4
15.05-15.45 15.50-16.30		5			5
16.45-17.25 17.30-18.10		6			6
18.20-19.00 19.05-19.45		7			7
20.05-20.45 20.50-21.30		8			8

Начальник учебно-метод отдела \_\_\_\_\_ Сидоренко Н.И.    Декан \_\_\_\_\_ Д.Г. КРОЛЬ  
 Диспетчер \_\_\_\_\_