



КОМБИНИРОВАННЫЙ ОСЕВОЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



• Техническая характеристика

Диапазон скоростей
резания, м/мин 70-150
Диапазон длин обрабатываемых
цилиндрических и конических
поверхностей, мм 1-20
Диапазон диаметров обрабатываемых
поверхностей, мм 10 -150
Габариты (d×l), мм 260×260
Масса, кг 9,5
Хвостовик, конус Морзе № 5

• Сведения об апробации

Инструмент прошел апробацию на
РУП ГЗПД.

• Назначение и область применения

Инструмент предназначен для обработки комплекса цилиндрических, торцовых и конических поверхностей деталей типа «фланец».

Рекомендуется к применению в условиях серийного и крупносерийного машиностроительного производства.

• Преимущества

- используются металлокерамические твердые сплавы, марка которых зависит от свойств обрабатываемого материала;
- в качестве режущих элементов применяется пластины унифицированных форм 0139А;
- позволяет обрабатывать сложные поверхности на станках, имеющих только осевую подачу.

• Предложения по сотрудничеству

Изготовление и поставка на основе договоров

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ГОМЕЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ П.О. СУХОГО»

246746, г. Гомель, пр. Октября, 48, тел: 8(0232) 48-19-24, 48-03-44, 40-15-68,
тел/fax: 8(0232) 47-91-65

E-mail: machin@gstu.by, rossol@gstu.by