



# РОТАЦИОННАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ НАГРЕВА ДИСПЕРСНЫХ МАТЕРИАЛОВ



## • Значимость для РБ

Предварительный нагрев мелкодисперсных шихтовых материалов (стружки) перед загрузкой в электроплавильную печь позволяет значительно сократить период нагрева материала до температуры плавления. Процесс нагрева в ротационной печи осуществляется в динамическом слое, при петлеобразном движении теплоносителя, что обеспечивает высокую интенсивность теплообмена и эффективное использование топлива.

## • Коммерческое предложение

Изготовление и поставка ротационных печей по заказам предприятий; разработка технологии рециклинга отходов; поставка «под ключ» полного комплекса технологического оборудования, включая весь комплекс периферийных агрегатов. Внедрение в реальном секторе экономики широкой номенклатуры комплексных систем, оснащенных ротационными печами и дополнительными периферийными агрегатами, позволяет обеспечить оптимальные показатели по энергоэффективности, производительности, окупаемости затрат и экологической безопасности производства.

## • Назначение и область применения

Нагрев шихтовых материалов перед электроплавкой в металлургическом и литейном производствах.

Экономический эффект от применения технологии предварительного подогрева обуславливается следующими факторами. Стоимость единицы тепловой энергии, полученной от сжигания природного газа в 10-8 раз меньше, чем от преобразования электроэнергии. Второе – т.к.п.д. нагрева шихты за счет продувки составляет 65-75 %, что, примерно, втрое превышает эффективность нагрева шихты в электропечах.

## • Преимущества

- снижение удельных энергозатрат при плавке на 30-40%;
- возможность переработки металлоотходов без предварительной подготовки;
- удаление вредных примесей;
- повышение производительности электроплавильных печей на 30-35% при одинаковой тепловой мощности;
- снижение расхода футеровки и стабилизация режимных параметров работы электропечей;
- удобство обслуживания, технологическая гибкость;
- низкие капитальные затраты. Емкость печей 1-20 т;
- повышение качества и снижение себестоимости выплавляемого металла.

УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ  
«ГОМЕЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ П.О. СУХОГО»

246746, г. Гомель, пр. Октября, 48, тел: 8(0232) 48-19-24, 48-03-44, 40-15-68,  
тел/fax: 8(0232) 47-91-65

E-mail: [machin@gstu.by](mailto:machin@gstu.by), [rossol@gstu.by](mailto:rossol@gstu.by)